

CASSONI SPECIALI



OFFICINE BPM COSTRUISCE **CASSONI SPECIALI** PER AUTOCARRI CON MASSA COMPLESSIVA DA 35 FINO A 320 QUINTALI CON DIMENSIONI ED ACCESSORI PERSONALIZZATI IN GRADO DI SODDISFARE LE DIVERSE ESIGENZE DEI CLIENTI.

PIANALI RIBASSATI CON E SENZA RAMPE DI CARICO POSTERIORI

Sono costituiti da una struttura portante in materiale alto-resistenziale opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nei materiali, tale da garantire il trasporto in sicurezza di macchinari pesanti e voluminosi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- pianale, di vari spessori, nelle seguenti varianti: in multistrato marino, larice, ferro liscio o bugnato antiscivolo;
- sponde laterali in alluminio di varie altezze e piantoni Kinnegrip rovesciabili;
- cassette porta-attrezzi di varie dimensioni e materiali;
- dispositivi per legatura carico con cavallotti a scomparsa, integrati nella banchina;

- rampe posteriori comandate in tutti i loro movimenti da un distributore idraulico proporzionale;
- verniciatura con fondo epossidico bicomponente e vernice poliuretanica ad alta resistenza.

VARIANTI SU RICHIESTA:

- struttura in acciaio inox (fiore, liscio o satinato);
- piantoni Kinnegrip in alluminio rovesciabili;
- piatto laterale con fori a passo per carico escavatori;
- bloccaggio di sicurezza rampe a pantografo idraulico;
- installazione di gru idrauliche, verricelli idraulici e radiocomandi per la gestione dei movimenti;
- soluzioni personalizzate.

IMPIANTI DEMONTABILI PER CASSE MOBILI

Sono il frutto della sinergia tra i settori progettazione e produzione. Tale sinergia ha permesso all'azienda di poter sviluppare e quindi offrire ai propri clienti dei prodotti estremamente versatili.

VARIANTI DISPONIBILI DEGLI IMPIANTI DEMONTABILI:

- ancoraggio meccanico a twist lock;
- a trascinamento idraulico ed ancoraggio con sistema a perni;
- cilindri idraulici per il sollevamento degli allestimenti ancorati;
- innesti rapidi m/f per collegamenti idraulici e elettrici.

Pianali ribassati con e senza rampe e impianti demontabili BPM, nati per sopperire alle molteplici richieste di personalizzazione dei clienti. Nel corso degli anni hanno raggiunto uno straordinario livello estetico coadiuvato da eccellenti prestazioni funzionali. Tali caratteristiche hanno permesso all'utilizzatore finale di sopperire alle diverse esigenze di trasporto, che tutti i giorni gli si possono presentare, con facilità e sicurezza.



CASSONI FISSI



OFFICINE BPM COSTRUISCE **CASSONI FISSI** PER AUTOCARRI CON MASSA COMPLESSIVA DA 35 FINO A 320 QUINTALI CON DIMENSIONI ED ACCESSORI PERSONALIZZATI IN GRADO DI SODDISFARE LE DIVERSE ESIGENZE DEI CLIENTI.

I CASSONI FISSI BPM SONO CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA RETICOLARE PORTANTE CHE COMPRENDE:

- longheroni, posti longitudinalmente sul telaio, di sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- mensole e banchine laterali, per una maggiore resistenza all'ossidazione, sono in acciaio zincato per immersione a caldo (EN 10147 - DX51DZ 200);
- verniciatura con fondo epossidico bicomponente e vernice poliuretana ad alta resistenza;
- pianale, di vari spessori, nelle seguenti varianti:

in multistrato marino, larice, ferro e alluminio portante;

- sponde laterali in alluminio di varie altezze;
- piantoni Kinnegrip rovesciabili;
- cassette porta-attrezzi di varie dimensioni e materiali;
- dispositivi per legatura carico con cavallotti a scomparsa, integrati nella banchina.

VARIANTI SU RICHIESTA:

- struttura in acciaio inox (fiore, liscio o satinato);
- piantoni Kinnegrip in alluminio rovesciabili;
- installazione di gru idrauliche e verricelli idraulici;
- soluzioni personalizzate.

I cassoni fissi BPM rappresentano il massimo della versatilità e delle prestazioni per le aziende che necessitano di procedure carico - scarico rapide, come magazzini edili ed autotrasportatori multi merce.



CASSONI RIBALTABILI



OFFICINE BPM COSTRUISCE **CASSONI RIBALTABILI** (TRILATERALI, BILATERALI E POSTERIORI) PER AUTOCARRI CON MASSA COMPLESSIVA DA 35 FINO A 320 QUINTALI CON DIMENSIONI ED ACCESSORI PER LE DIVERSE ESIGENZE DEI CLIENTI.

I CASSONI RIBALTABILI BPM SONO CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA PORTANTE COMPOSTA DA:

- longheroni, posti longitudinalmente sul telaio, di sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- traverse di ribaltamento con sfere serie 3000 silenziata ed antivibrazione;
- cilindro di sollevamento sotto-cassa sovradimensionato rispetto alla portata tale da consentire lo scarico del materiale anche in condizioni sfavorevoli.

LA STRUTTURA DELLA CASSA È COMPOSTA DA:

- longherine cassa esterne a falsotelaio per piano di carico il più basso possibile;
- tubolari sostegno cassa incastrati e saldati nelle longherine per maggiore resistenza a flessione -

torsione e maggior stabilità nello scarico fuori piano;

- banchine laterali, per una maggiore resistenza all'ossidazione, in acciaio zincato per immersione a caldo (EN 10147 - DX51DZ 200);
- sponda posteriore con apertura automatica, comandata da un pistoncino pneumatico;
- verniciatura con fondo epossidico bicomponente e vernice poliuretana ad alta resistenza.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- pianale, di vari spessori, in acciaio S700 MC;
- sponde laterali, di varie altezze, in alluminio "BPM serie 30" con piantoni in ferro sfilabili;
- rinforzo perimetrale sponda posteriore in ferro zincato, che ne consente l'uso portapali;
- cassette porta-attrezzi di varie dimensioni e materiali;
- dispositivi per legatura carico (verricelli, ganci

ancra, cavallotti, ecc.);

- dispositivi di utilizzo e sicurezza conformi alle normative cogenti.

VARIANTI SU RICHIESTA:

- banchine e piantoni in acciaio inox (fiore, liscio o satinato);
- molle accompagnatrici/sistema idraulico per apertura sponde laterali;
- barra paraincastro mobile e scivolo per finitrice;
- apertura sponda posteriore a bandiera;
- telo per copertura carico manuale o elettrica;
- supporto sotto cassa per rampe in alluminio estraibili manualmente (anche con accompagnatore manuale salva schiena);
- installazione di gru idrauliche;
- soluzioni personalizzate.

I cassoni ribaltabili BPM rappresentano il massimo della versatilità e delle prestazioni per le aziende che operano nel settore cava - cantiere, movimento terra ed imprese edili.



CASSONI CENTINATI



OFFICINE BPM COSTRUISCE **CASSONI CENTINATI** PER AUTOCARRI CON MASSA COMPLESSIVA DA 35 FINO A 320 QUINTALI CON DIMENSIONI ED ACCESSORI PERSONALIZZATI IN GRADO DI SODDISFARE LE DIVERSE ESIGENZE DEI CLIENTI.

LE CENTINE CHE BPM COSTRUISCE POSSONO ESSERE FESSE O REGISTRABILI.

Il controtelaio dei cassoni centinati BPM è costituito da una struttura reticolare portante che comprende:

- longheroni, posti longitudinalmente sul telaio, di sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- mensole e banchine laterali, per una maggiore resistenza all'ossidazione, sono in acciaio zincato per immersione a caldo (EN 10147 - DX51DZ 200).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEGLI ALLESTIMENTI CENTINATI:

- pianale, di vari spessori, in: multistrato marino, larice, ferro e alluminio portante;
- sponde laterali in alluminio di varie altezze;
- piantoni Kinnegrip rovesciabili;
- cassette porta-attrezzi di varie dimensioni e materiali;

- dispositivi per legatura carico (verricelli, ganci anca, cavallotti, ecc.);
- tetti di copertura fissi in ferro;
- teli laterali scorrevoli in tutti i lati con legatura inferiore ad elastici tradizionali nascosti;
- le porte posteriori possono essere fisse senza ingombro oppure telescopiche (tipo mobiliere);
- verniciatura con fondo epossidico bicomponente e vernice poliuretana ad alta resistenza.

VARIANTI SU RICHIESTA:

- struttura in acciaio inox (fiore, liscio o satinato);
- tetti di copertura in alluminio fissi oppure scorrevoli;
- teli laterali con cricchetti e legatura alla francese;
- la porta fissa senza ingombro oppure telescopica (tipo mobiliere)
- piano di carico ribassato (per aumentare la capacità di carico);



- piantoni Kinnegrip in alluminio rovesciabili;
- pinze fermacarico in alluminio con sgancio rapido a pinza;
- installazione verricelli idraulici e radiocomandi per la gestione dei movimenti;
- soluzioni personalizzate.

I cassoni centinati BPM hanno raggiunto nel corso degli anni il massimo del livello estetico senza sacrificare le loro eccellenti prestazioni di funzionalità e versatilità necessarie per agevolare il lavoro a tutti gli autotrasportatori di merce su bancali e non (tipo corrieri).



CASSONI FISSI

CASSONI RIBALTABILI

CASSONI CENTINATI

CASSONI FISSI

I CASSONI FISSI BPM SONO CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA RETICOLARE PORTANTE CHE COMPRENDE:

- s LONGHERONIPOSTILONGITUDINALMENTESULTELAIAI
- di sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- s NSNNTN resistenza all'ossidazione, sono in acciaio zincato
- Sn
- s NTNNS bicomponente e vernice poliuretanica ad alta resistenza;
- s NSSNSNTNT

in multistrato marino, larice, ferro e alluminio portante;

- s SNTNNT
- s NTNNS
- s STTTTNSN
- materiali;
- s SSTNTT
- scomparsa, integrati nella banchina.

- VARIANTI SU RICHIESTA:**
- s STRUTTURAINACCIAIOINOIORELISCIOOSATINATO
 - s PIANTONIINNEGRIPIINALLUMINIOOVESCIABILI
 - s INSTALLAZIONEDIGRUIDRAULICHEEVERRICELLIDRAULICI
 - s SOLUZIONIPERSONALIZZATE

CASSONI RIBALTABILI

I CASSONI RIBALTABILI BPM SONO CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA PORTANTE COMPOSTA DA:

- s LONGHERONIPOSTILONGITUDINALMENTESULTELAIAIODI
- sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- s TSTNTNSS
- silenziante ed antivibrazione;
- s NSNTSTTSS
- sovradimensionato rispetto alla portata tale da consentire lo scarico del materiale anche in condizioni sfavorevoli.

LA STRUTTURA DELLA CASSA È COMPOSTA DA:

- s LONGHERINECASSAESTERNEAFALSO TELAIOPERPIANONDI
- carico il più basso possibile;
- s TSSTNSSNTTST
- nelle longherine per maggiore resistenza a flessione -

torsione e maggior stabilità nello scarico fuori piano;

- s NNTNSSTN
- all'ossidazione, in acciaio zincato per immersione a
- s SNSTNTT
- comandata da un pistoncino pneumatico;
- s NTNNSNNT
- vernice poliuretanica ad alta resistenza.

- CARATTERISTICHE PRINCIPALI:**
- s PIANALEDIVARISPessoriINACCIAIO3
 - s SPONDELATERALIDIVARIEALTEZZEINALLUMINIO
 - hOSERIEvCONPIANTONIINFERROSILABILI
 - s RINFORZOPERIMETRALESPONDAPOSTERIOREINFERRO
 - to, che ne consente l'uso portapali;
 - s STTTTNSN
 - materiali;
 - s SSTT N

ANCRAVALLOTTECC

- s DISPOSITIVIDIUTILIZZOESICUREZZACONFORMIALLE
- normative cogenti.

- VARIANTI SU RICHIESTA:**
- s BANCHINEEPIANTONIINACCIAIOINOIORELISCIOO
 - SATINATO
 - s SPONDEAPROILOTONDOINACCIAIOALTORESISTENZIALE
 - per i trasporti gravosi,
 - s NTSST
 - apertura sponde laterali;
 - s NSTSINT
 - s TSNSTN
 - TNTT
 - s STSTSSNN
 - STNNTNNT
 - NSSN
 - s NSTN
 - s SNSNT

CASSONI CENTINATI

LE CENTINE CHE BPM COSTRUISCE POSSONO ESSERE FISSE O REGISTRABILI.

IL CONTROLLO DEI CASSONI CENTINATI È COSTITUITO DA UNA STRUTTURA RETICOLARE PORTANTE CHE COMPRENDE:

- s LONGHERONIPOSTILONGITUDINALMENTESULTELAIAIODI
- sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- s NSNNTN
- resistenza all'ossidazione, sono in acciaio zincato per
- SN.n

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEGLI ALLESTIMENTI CENTINATI:

- s PIANALEDIVARISPessoriINMULTISTRATOMARINO
- larice, ferro e alluminio portante;
- s SNTNNT
- s NTNNS
- s STTTTNSN
- materiali;

- s SSTT N
- NTT
- s TTTTSSN
- s TSTSSNSSISSN
- NTTTNT
- feriore ad elastici tradizionali nascosti;
- s TSTSSNSSISSN
- NTST
- s NTNNSNNT
- vernice poliuretanica ad alta resistenza.

- VARIANTI SU RICHIESTA:**
- s STRUTTURAINACCIAIOINOIORELISCIOOSATINATO
 - s TETTIDICOPERTURAINALLUMINIOISSIOPPURE
 - scorrevoli;
 - s TTNTTNS
 - s TISSNNTS
 - T
 - s NSSTNT
 - T

- s NTNNSNS
- s NNNNSN
- a pinza;
- s NSTN N
- la gestione dei movimenti;
- s SNSNT

SSN NTNT - NN NT N S NN SS STT SN SI NT STN
 NNTSTTSS TTTTSTT SNNNT

aziende che necessitano di procedure carico - scarico rapide, come magazzini edili ed autotrasportatori multi merce.

