

CASSONI SPECIALI



OFFICINE BPM COSTRUISCE **CASSONI SPECIALI** PER AUTOCARRI CON MASSA COMPLESSIVA DA 35 FINO A 320 QUINTALI CON DIMENSIONI ED ACCESSORI PERSONALIZZATI IN GRADO DI SODDISFARE LE DIVERSE ESIGENZE DEI CLIENTI.

PIANALI RIBASSATI CON E SENZA RAMPE DI CARICO POSTERIORI

Sono costituiti da una struttura portante in materiale alto-resistenziale opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nei materiali, tale da garantire il trasporto in sicurezza di macchinari pesanti e voluminosi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- pianale, di vari spessori, nelle seguenti varianti: in multistrato marino, larice, ferro liscio o bugnato anticivolo;
- sponde laterali in alluminio di varie altezze e piantoni Kinnegrip rovesciabili;
- cassette porta-attrezzi di varie dimensioni e materiali;
- dispositivi per legatura carico con cavallotti a scomparsa, integrati nella banchina;

- rampe posteriori comandate in tutti i loro movimenti da un distributore idraulico proporzionale;
- verniciatura con fondo epossidico bicomponente e vernice poliuretana ad alta resistenza.

VARIANTI SU RICHIESTA:

- struttura in acciaio inox (fiore, liscio o satinato);
- piantoni Kinnegrip in alluminio rovesciabili;
- piatto laterale con fori a passo per carico escavatori;
- bloccaggio di sicurezza rampe a pantografo idraulico;
- installazione di gru idrauliche, verricelli idraulici e radiocomandi per la gestione dei movimenti;
- soluzioni personalizzate.

IMPIANTI DEMONTABILI PER CASSE MOBILI

Sono il frutto della sinergia tra i settori progettazione e produzione. Tale sinergia ha permesso all'azienda di poter sviluppare e quindi offrire ai propri clienti dei prodotti estremamente versatili.

VARIANTI DISPONIBILI DEGLI IMPIANTI DEMONTABILI:

- ancoraggio meccanico a twist lock;
- a trascinamento idraulico ed ancoraggio con sistema a perni;
- cilindri idraulici per il sollevamento degli allestimenti ancorati;
- innesti rapidi m/f per collegamenti idraulici e elettrici.

Officine BPM, un'azienda che opera nel settore dei veicoli industriali dal 1983, si è specializzata:

nella costruzione di allestimenti per autocarri quali:

- cassoni fissi;
- cassoni ribaltabili: trilaterali, posteriori e bilaterali;
- cassoni con centina: fissa, alza e abbassa;
- impianti scarrabili;
- pianali ribassati con rampe di carico idrauliche;
- vasche per trasporto rottame;

nell'installazione di:

- gru idrauliche: fisse / scarrabili sia retrocabina che retrocassone;
- sponde caricatorie idrauliche;
- verricelli idraulici.

nel fornire un servizio completo al cliente:

- consulenza per una corretta scelta della macchina adatta alle esigenze della clientela;
- costante attenzione a tutti gli aspetti della qualità;
- elaborazione di preventivi con scheda personalizzata e verifica distribuzione pesi per ogni tipo di allestimento ed autocarro;
- esecuzione di progetti nuovi sviluppati internamente dal proprio ufficio tecnico supportato da software di calcolo e disegno 2D e 3D;
- collaudi MCTC, ASL, ISPEL, CE eseguiti da personale qualificato;
- assistenza tecnica post-vendita con personale specializzato in grado di intervenire su allestimenti e gru di ogni tipo e marca.

Tutto questo ha permesso all'azienda di presentarsi sul mercato come una realtà dinamica ed efficiente, con prodotti di qualità elevata e di diventare un punto di riferimento per concessionarie e privati in tutta Italia.

Officine BPM snc, grazie ai continui investimenti:

- ha progressivamente ampliato la sua area produttiva dai 2000 mq (di cui 700 mq coperti), fino agli attuali 15000 mq (di cui 6000 coperti), disponendo così di ampi spazi che le permettono di gestire in totale sicurezza diversi mezzi in lavorazione;
- Ha cresciuto i tecnici specializzati, e messo a loro disposizione attrezzature all'avanguardia quali: cesoie, piegatrici, taglio al plasma, levigatrici e centri di lavoro;
- ha ottenuto nel 2001 dall'ente certificatore TÜV il certificato ISO 9001, che le permette di controllare attentamente tutte le procedure aziendali volte allo sviluppo del prodotto.

BPM opera in una prospettiva "futura", anticipando le richieste di un mercato sempre più esigente che pretende prestazioni tecnologiche ed innovative, sviluppando ed evolvendo prodotti sempre nuovi come il profilo sponda per ribaltabili, denominato BPM serie 30.

BPM con tale profilo dal design futuristico, ha introdotto una novità assoluta sul mercato italiano riuscendo ad abbinare estetica e maggior resistenza.



OFFICINE **bpm**



BPM di Badalotti A. e Prini M. s.n.c.

Via Martinelli, 3/8 - 46100 Mantova

Tel. +39 0376.370032

Fax Ufficio Amministrativo +39 0376.371495

Fax Ufficio Tecnico +39 0376.271315

E-mail: info@officinebpm.it

www.officinebpm.it



ALLESTIMENTI **IVECO**



OFFICINE **bpm**

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE
ALLESTIMENTI PER AUTOCARRI

CASSONI FISSI



OFFICINE BPM COSTRUISCE **CASSONI FISSI** PER AUTOCARRI CON MASSA COMPLESSIVA DA 35 FINO A 320 QUINTALI CON DIMENSIONI ED ACCESSORI PERSONALIZZATI IN GRADO DI SODDISFARE LE DIVERSE ESIGENZE DEI CLIENTI.

I CASSONI FISSI BPM SONO CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA RETICOLARE PORTANTE CHE COMPRENDE:

- longheroni, posti longitudinalmente sul telaio, di sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- mensole e banchine laterali, per una maggiore resistenza all'ossidazione, sono in acciaio zincato per immersione a caldo (EN 10147 - DX51DZ 200);
- verniciatura con fondo epossidico bicomponente e vernice poliuretana ad alta resistenza;
- pianale, di vari spessori, nelle seguenti varianti:

in multistrato marino, larice, ferro e alluminio portante;

- sponde laterali in alluminio di varie altezze;
- piantoni Kinnegrip rovesciabili;
- cassette porta-attrezzi di varie dimensioni e materiali;
- dispositivi per legatura carico con cavallotti a scomparsa, integrati nella banchina.

VARIANTI SU RICHIESTA:

- struttura in acciaio inox (fiore, liscio o satinato);
- piantoni Kinnegrip in alluminio rovesciabili;
- installazione di gru idrauliche e verricelli idraulici;
- soluzioni personalizzate.

I cassoni fissi BPM rappresentano il massimo della versatilità e delle prestazioni per le aziende che necessitano di procedure carico - scarico rapide, come magazzini edili ed autotrasportatori multi merce.

CASSONI RIBALTABILI



OFFICINE BPM COSTRUISCE **CASSONI RIBALTABILI** (TRILATERALI, BILATERALI E POSTERIORI) PER AUTOCARRI CON MASSA COMPLESSIVA DA 35 FINO A 320 QUINTALI CON DIMENSIONI ED ACCESSORI PER LE DIVERSE ESIGENZE DEI CLIENTI.

I CASSONI RIBALTABILI BPM SONO CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA PORTANTE COMPOSTA DA:

- longheroni, posti longitudinalmente sul telaio, di sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- traverse di ribaltamento con sfere serie 3000 silenziata ed antivibrazione;
- cilindro di sollevamento sotto-cassa sovradimensionato rispetto alla portata tale da consentire lo scarico del materiale anche in condizioni sfavorevoli.

LA STRUTTURA DELLA CASSA È COMPOSTA DA:

- longherine cassa esterne a falsotelaio per piano di carico il più basso possibile;
- tubolari sostegno cassa incastrati e saldati nelle longherine per maggiore resistenza a flessione -

torsione e maggior stabilità nello scarico fuori piano;

- banchine laterali, per una maggiore resistenza all'ossidazione, in acciaio zincato per immersione a caldo (EN 10147 - DX51DZ 200);
- sponda posteriore con apertura automatica, comandata da un pistoncino pneumatico;
- verniciatura con fondo epossidico bicomponente e vernice poliuretana ad alta resistenza.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- pianale, di vari spessori, in acciaio S700 MC;
- sponde laterali, di varie altezze, in alluminio "BPM serie 30" con piantoni in ferro sfilabili;
- rinforzo perimetrale sponda posteriore in ferro zincato, che ne consente l'uso portapali;
- cassette porta-attrezzi di varie dimensioni e materiali;
- dispositivi per legatura carico (verricelli, ganci

ancra, cavallotti, ecc.);

- dispositivi di utilizzo e sicurezza conformi alle normative cogenti.

VARIANTI SU RICHIESTA:

- banchine e piantoni in acciaio inox (fiore, liscio o satinato);
- molle accompagnatrici/sistema idraulico per apertura sponde laterali;
- barra paraincastro mobile e scivolo per finitrice;
- apertura sponda posteriore a bandiera;
- telo per copertura carico manuale o elettrica;
- supporto sotto cassa per rampe in alluminio estraibili manualmente (anche con accompagnatore manuale salva schiena);
- installazione di gru idrauliche;
- soluzioni personalizzate.

I cassoni ribaltabili BPM rappresentano il massimo della versatilità e delle prestazioni per le aziende che operano nel settore cava - cantiere, movimento terra ed imprese edili.

CASSONI CENTINATI



OFFICINE BPM COSTRUISCE **CASSONI CENTINATI** PER AUTOCARRI CON MASSA COMPLESSIVA DA 35 FINO A 320 QUINTALI CON DIMENSIONI ED ACCESSORI PERSONALIZZATI IN GRADO DI SODDISFARE LE DIVERSE ESIGENZE DEI CLIENTI.

LE CENTINE CHE BPM COSTRUISCE POSSONO ESSERE FESSE O REGISTRABILI.

Il controtelaio dei cassoni centinati BPM è costituito da una struttura reticolare portante che comprende:

- longheroni, posti longitudinalmente sul telaio, di sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
- mensole e banchine laterali, per una maggiore resistenza all'ossidazione, sono in acciaio zincato per immersione a caldo (EN 10147 - DX51DZ 200).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEGLI ALLESTIMENTI CENTINATI:

- pianale, di vari spessori, in: multistrato marino, larice, ferro e alluminio portante;
- sponde laterali in alluminio di varie altezze;
- piantoni Kinnegrip rovesciabili;
- cassette porta-attrezzi di varie dimensioni e materiali;

- dispositivi per legatura carico (verricelli, ganci anca, cavallotti, ecc.);
- tetti di copertura fissi in ferro;
- teli laterali scorrevoli in tutti i lati con legatura inferiore ad elastici tradizionali nascosti;
- le porte posteriori possono essere fisse senza ingombro oppure telescopiche (tipo mobiliere);
- verniciatura con fondo epossidico bicomponente e vernice poliuretana ad alta resistenza.

VARIANTI SU RICHIESTA:

- struttura in acciaio inox (fiore, liscio o satinato);
- tetti di copertura in alluminio fissi oppure scorrevoli;
- teli laterali con cricchetti e legatura alla francese;
- la porta fissa senza ingombro oppure telescopica (tipo mobiliere)
- piano di carico ribassato (per aumentare la capacità di carico);



- piantoni Kinnegrip in alluminio rovesciabili;
- pinze fermacarro in alluminio con sgancio rapido a pinza;
- installazione verricelli idraulici e radiocomandi per la gestione dei movimenti;
- soluzioni personalizzate.

I cassoni centinati BPM hanno raggiunto nel corso degli anni il massimo del livello estetico senza sacrificare le loro eccellenti prestazioni di funzionalità e versatilità necessarie per agevolare il lavoro a tutti gli autotrasportatori di merce su bancali e non (tipo corrieri).



CASSONI FISSI

CASSONI FISSI

I CASSONI FISSI BPM SONO CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA RETICOLARE PORTANTE CHE COMPRENDE:

s LONGHERONIPOSTILONGITUDINALMENTESULTELAIO
 di sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
s NSNNTN
 resistenza all'ossidazione, sono in acciaio zincato
SN
s NTNNS
 bicomponente e vernice poliuretanica ad alta resistenza;
s NSSNSNTNT

in multistrato marino, larice, ferro e alluminio portante;
s SNTNNT
s NTNNS
s STTTTTNSN
 materiali;
s SSTNTT
 scomparsa, integrati nella banchina.

VARIANTI SU RICHIESTA:

s STRUTTURAINACCIAIOINOIORELISCIOOSATINATO
s PIANIONIINNEGRIPIINALLUMINIOOVESCIABILI
s INSTALLAZIONEDIGRUIDRAULICHEEVERRICELLDRAULICI
s SOLUZIONIPERSONALIZZATE

aziende che necessitano di procedure carico - scarico rapide, come magazzini edili ed autotrasportatori multi merce.

CASSONI RIBALTABILI

CASSONI RIBALTABILI

I CASSONI RIBALTABILI BPM SONO CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA PORTANTE COMPOSTA DA:

s LONGHERONIPOSTILONGITUDINALMENTESULTELAIO
 sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
s TSTNTNSS
 silenziate ed antivibrazione;
s NSNTSTTSS
 sovradimensionato rispetto alla portata tale da consentire lo scarico del materiale anche in condizioni sfavorevoli.

LA STRUTTURA DELLA CASSA È COMPOSTA DA:

s LONGHERINECASSAESTERNEAFALSO TELAIOPERPIANOD
 carico il più basso possibile;
s TSSTNSSNSTTST
 nelle longherine per maggiore resistenza a flessione -

torsione e maggior stabilità nello scarico fuori piano;
s NNTNSSTN
 all'ossidazione, in acciaio zincato per immersione a
s SNSTNTTT
 comandata da un pistoncino pneumatico;
s NTNNSNNT
 vernice poliuretanica ad alta resistenza.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

s PIANALEDIVARISPessoriINACCIAIO3
s SPONDELATERALIDIVARIEALTEZZEINALLUMINIO
hOSERIEvCONPIANTONIINFERROSILABILI
s RINFORZOPERIMETRALESPONDAPOSTERIOREINFERRO
 to, che ne consente l'uso portapali;
s STTTTTNSN
 materiali;
s SSTT N

CASSONI RIBALTABILI RAPPRESENTANO LA MASSIMA FLESSIBILITÀ DELLE STAZIONI DI LAVORO PER LE AZIENDE OPERANTI NEL SETTORE DELLA CANTIERE
 movimento terra ed imprese edili.

CASSONI CENTINATI

CASSONI CENTINATI

LE CENTINE CHE BPM COSTRUISCE POSSONO ESSERE FISSE O REGISTRABILI.

LA CONTROTELAIO DEI CASSONI CENTINATI È COSTITUITO DA UNA STRUTTURA RETICOLARE PORTANTE CHE COMPRENDE:
s LONGHERONIPOSTILONGITUDINALMENTESULTELAIO
 sezione opportunamente studiata nelle altezze, negli spessori e nel materiale;
s NSNNTN
 resistenza all'ossidazione, sono in acciaio zincato per **SN.n**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEGLI ALLESTIMENTI CENTINATI:

s PIANALEDIVARISPessoriINMULTISTRATOMARINO
 larice, ferro e alluminio portante;
s SNTNNT
s NTNNS
s STTTTTNSN
 materiali;

s SSTT N
NTT
s TTTTSSN
s TSTSSNSSISSN
NTTTNT
 ferriere ad elastici tradizionali nascosti;
s TSTSSNSSISSN
NTST
s NTNNSNNT
 vernice poliuretanica ad alta resistenza.

VARIANTI SU RICHIESTA:

s STRUTTURAINACCIAIOINOIORELISCIOOSATINATO
s TETTIDICOPERTURAINALLUMINIOISSIOPPURE
 scorrevoli;
s TTNTTTNS
s TISSSNNTS
T
s NSSTNT
T

s NTNNSNS
s NNNNSN
 a pinza;
s NSTN N
 la gestione dei movimenti;
s SNSNT

SSN NTNT - NN NT N S NN SS STT SN SI NT STN
NNTSTTSS TTTTSTT SNNNT

